



Vitesses de coupe et avances pour les mèches XDR 3xD

		Avance mm/tr suivant le Ø				
Matière	Vitesse de coupe en m/min	Ø12.5 – 15	Ø15.5 – 21.5	Ø22 – 27.5	Ø28 – 33	Ø34 - 40
Acier < 800 N/mm ²	160 – 220	0.06 – 0.12	0.08 – 0.15	0.10 – 0.18	0.12 – 0.22	0.12 – 0.24
Acier < 1400 N/mm ²	140 - 200	0.06 – 0.10	0.08 – 0.15	0.10 – 0.20	0.12 – 0.23	0.12 – 0.24
Acier inoxydable < 900 N/mm ²	120 - 170	0.05 – 0.10	0.06 – 0.12	0.08 – 0.15	0.09 – 0.16	0.16 – 0.17